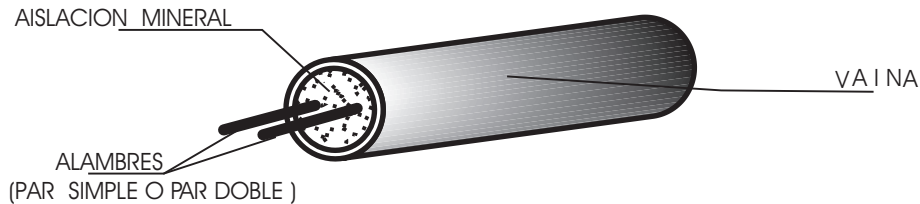


TERMOCUPLAS COMPACTADAS

Las termocuplas **INGECO Z.S.** de material cerámico compactado ,consisten en un conjunto tal como se indica en la figura .



Las ventajas de esta configuración son :

- Aislación de los alambres de la termocupla del ambiente donde se está midiendo , lo que evita un rápido deterioro .
- Reduce los largos plazos de calibración por deriva .
- Reduce la importancia de los problemas de temperatura respecto del diámetro del alambre .
- Proporciona una excelente aislación a alta temperatura , para los alambres de la termocupla .
- La vaina puede ser de un material que no sea afectado por la atmósfera o fluido donde está siendo introducida ,y a su vez que no influya en el proceso , en el cual está utilizándose .
- Son fáciles de utilizar :
 - se curvan fácilmente y mantienen la curvatura .
 - la vaina puede ser soldada sin pérdida de aislación .
 - disponibles en una amplia variedad de tamaños y diámetros .
 - utilización a bajas y altas temperaturas .
 - bajo costo .

LARGOS Y DIAMETROS

DIAMETROS		LARGOS Mts (máximos)
PULGADAS	MM	
1/16	1.58	100 **
1/8	3.17	100
3/16	4.75	80
1/4	6.35	60
5/16	8	50
3/8	9.52	32
1/2	12.7	15

TIPOS DE CURVAS Y RANGOS DE UTILIZACION

Las citaremos en orden creciente en función de la temperatura máxima de utilización .

CALIBRACION	DENOMINACION	TEMPERATURA DE UTILIZACION
T	COBRE - CONSTANTAN	-170° C a 400° C
J	HIERRO - CONSTANTAN	0° C a 800° C
E	CROMEL - CONSTANTAN	0° C a 1000° C
K	CROMEL - ALUMEL	0° C a 1250° C

** PAR SIMPLE UNICAMENTE

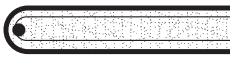
Las temperaturas citadas anteriormente corresponden a las máximas aconsejadas ;la duración de la termocupla es directamente proporcional a la temperatura y /o atmósfera a la que está siendo utilizada .

En la construcción de las termocuplas compactadas se utilizan vainas de las siguientes calidades : AISI 304 , 316 ,310 , inconel ;dependiendo la utilización principalmente de la atmósfera en que será utilizada y de la temperatura .

TIPO DE JUNTA CALIENTE

Se denomina junta caliente al extremo donde se genera la fuerza electromotriz de la termocupla (extremo de unión de los alambres) .

Existen tres variantes de junta caliente y son:



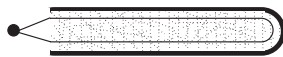
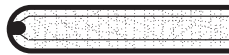
TIPO AISLADA

Es la más común en cuanto a aplicaciones ,se aconseja su uso en donde puedan existir fugas de corriente , atmósferas contaminantes .

Tiene como desventaja una velocidad de respuesta mayor que el tipo solidaria y expuesta .

TIPO SOLIDARIA

Los alambres se encuentran soldados a la vaina ,se utiliza en donde se requiere una velocidad de respuesta superior al caso anterior ,es muy utilizada en recipientes sometidos a presión o materiales en fusión .



TIPO EXPUESTA

Es la variante que presenta mayor velocidad de respuesta ,su uso se encuentra muy limitado fundamentalmente por la menor vida útil .

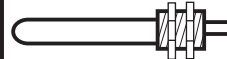
TERMINACION DE LA JUNTA FRIA



TERMINACION BASE



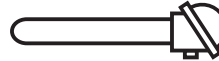
TERMINACION CON CASQUILLO



TERMINACION CASQUILLO ROSCADO



TERMINACION CASQUILLO Y CABLE

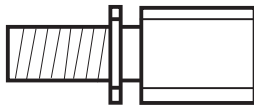


TERMINACION CON CABEZAL

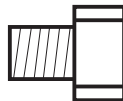


TERMINACION CON FICHA

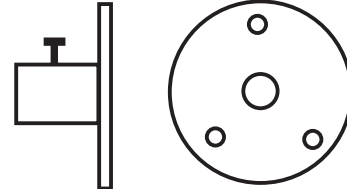
ACCESORIOS DE ENSAMBLE Y ACOUPLE



FITING DESLIZABLE



BUJE FIJO



BRIDA

El proceso de construcción requiere de alta tecnología y equipamiento moderno ,así como también ambientes de extrema limpieza y baja humedad .

NOTA :Se pueden realizar variantes según necesidad ,sugerimos en caso de duda solicitar el asesoramiento correspondiente .



Leandro N. Alem 1351/53
 -(1871)- Dock Sud
 Buenos Aires - Argentina
 T.E.: 4201-5316 / 4222-9821
 FAX: 4222-9821

E.MAIL: INGECO@abaconet.com.ar